DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE SEMI-PROFESSIONNEL

GE125 / GE165

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

GE125 ET GE165
DÉSHUMIDIFICATEURS D'AIR

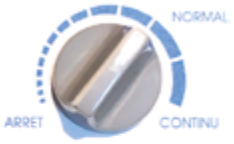
FONCTIONNEMENT ÉCONOMIQUE ET ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE

Grâce à l'hygrostat incorporé, les déshumidificateurs GECO maintiennent de manière constante le taux d'humidité de l'air souhaité. Ces appareils peuvent aussi être réglés pour un fonctionnement permanent. Un dispositif de trop-plein déclenche l'appareil lorsque le bac à eau plein.

MODE DE FONCTIONNEMENT DU DÉSHUMIDIFICATEUR GECO

L'air ambiant humide est aspiré par un ventilateur et refroidi en dessous du point de rosée sur les surfaces de refroidissement d'une machine frigorifique. L'eau contenue dans l'air se condense, s'égoutte dans une cuvette de rétention d'eau ou est directement évacuée vers la canalisation.
Avant d'être restitué au local, l'air déshumidifié est réchauffé par le condenseur du groupe frigorifique à une température supérieure d'environ 3°C à la température initiale.

Une lampe témoin s'allume lorsque le bac d'eau est plein



Régulation hygrostatique intégrée

Poignée pour porter le déshumidificateur

4 roulettes dont 2 avec frein

CES APPAREILS SE DISTINGUENT PAR

- Une puissance de déshumidification élevée et une faible consommation électrique.
- Un fonctionnement entièrement automatique, exempt d'entretien.
- Une déshumidification constante.
- Une utilisation simple
- Un dispositif de trop-plein
- Un habillage solide en inox
- Une grande mobilité grâce aux 4 roulettes et aux 2 poignées incorporées
- Fabrication européenne

		GE 125	GE 165
Alimentation	**V / Hz**	**220 - 240V / 50 Hz**	
Intensité	**A**	**2**	**2,3**
Puissance absorbée	**W**	**280**	**350**
Débit d'air	**m^3/h**	**510**	
Capacité de déshumidification			
à 10°C / 70% H.R.	**litre / 24h**	**4,6**	**5,3**
à 20°C / 60% H.R.		**9,4**	**10,8**
à 27°C / 60% H.R.		**15,1**	**16,8**
à 30°C / 80% H.R.		**26**	**28**
Plage de température	**°C**	**+3 à +40**	
Réfrigérant	**fréon**	**R 290**	
Poids	**kg**	**23,5**	
Dimensions H / L / P	**cm**	**60 / 38 / 36**	
Contenance du bac	**litres**	**9**	

UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société familiale GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air domestique et professionnel sur 3 axes : la déshumidification, la ventilation et les solutions de chauffage.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestiques et tertiaires de haute qualité et performantes ayant un objectif commun : la récupération et l'optimisation d'énergie en minimisant l'impact sur notre climat.

Il y aura toujours une solution GECO à votre problématique, nous serons ravis de vous conseiller et de vous proposer le produit le plus adapté afin de rendre votre environnement confortable.

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

15 rue Nicolas Cugnot
67410 DRUSENHEIM
FRANCE
Tel. +33 (0)3 88 18 11 18
contact@geco.fr

geco.fr