

CDP 75



GEPO

DÉSHUMIDIFICATION



Le déshumidificateur fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. L'air est refroidi et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie par le réceptacle et est évacuée. L'air maintenant sec passe sur le condenseur ou il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local – lors du passage de l'air dans le déshumidificateur, la température augmente d'environ de 5 °C.

CARACTÉRISTIQUES

- Débit d'air : 1 500 m³/heure
- Pression d'air : 170 Pa
- Alimentation électrique : 1 x 230 V
- Puissance absorbée maxi. : 1,85 kW
- Puissance absorbée à 28 °C/60 % H.R. : 1,53 kW
- Intensité maxi. : 9,5 A
- Classe de protection : IPX4
- Poids : 130 Kg
- Niveau sonore à 1m : 58 dB(A)

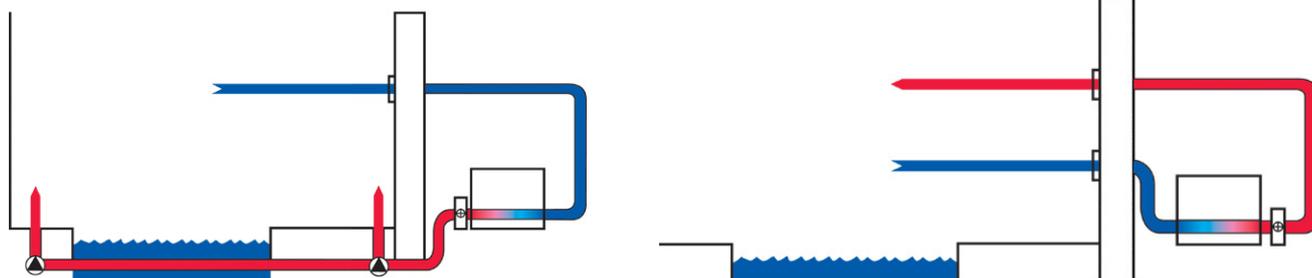
Plage de fonctionnement température : 20 - 38 °C - Plage de fonctionnement hygrométrie : 40 - 100 % H.R.

(Plage de fonctionnement possible : 15 - 38 °C avec option sonde de dégivrage)

- Produit haut de gamme fabriqué selon des normes rigoureuses – conception de haute qualité
- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé ; panneaux d'habillage type double eau avec 50 mm d'isolant
- Toutes les parties intérieures et extérieures de la carrosserie sont revêtues de peinture poudre
- Traitement des échangeurs à l'époxy
- Régulation pour batterie chauffante intégrée
- Porte d'inspection et panneau de commande réversible permettant d'inverser le soufflage et la reprise d'air
- Possibilité de soufflage vertical
- Compresseur rotatif
- Ventilateur radial
- Facile à utiliser et à commander
- Convient à n'importe quelle application domestique et commerciale



- Extrêmement simple à raccorder et à utiliser
- Régulation pour batterie eau chaude ou électrique intégrée



Caractéristiques techniques de la batterie eau chaude (chauffage de l'air)

Raccordement		½ "	½ "	½ "	½ "	½ "
Raccordement de gaine	mm	Ø 400				
Température d'eau	°C	82/71	80/60	70/35	60/40	50/35
Débit d'air	m ³ /h	1 500	1 500	1 500	1 500	1 500
Température de soufflage	°C	56,78	51,67	36,56	38,32	34,15
Puissance de chauffe	kW	15,15	12,54	4,86	5,75	3,63
Débit d'eau	l/h	1 152	504	108	216	180
Perte de charge sur l'eau	kPa	5,68	1,40	0,09	0,37	0,28
Perte de charge sur l'air	Pa	11,10	11,01	10,75	10,78	10,70

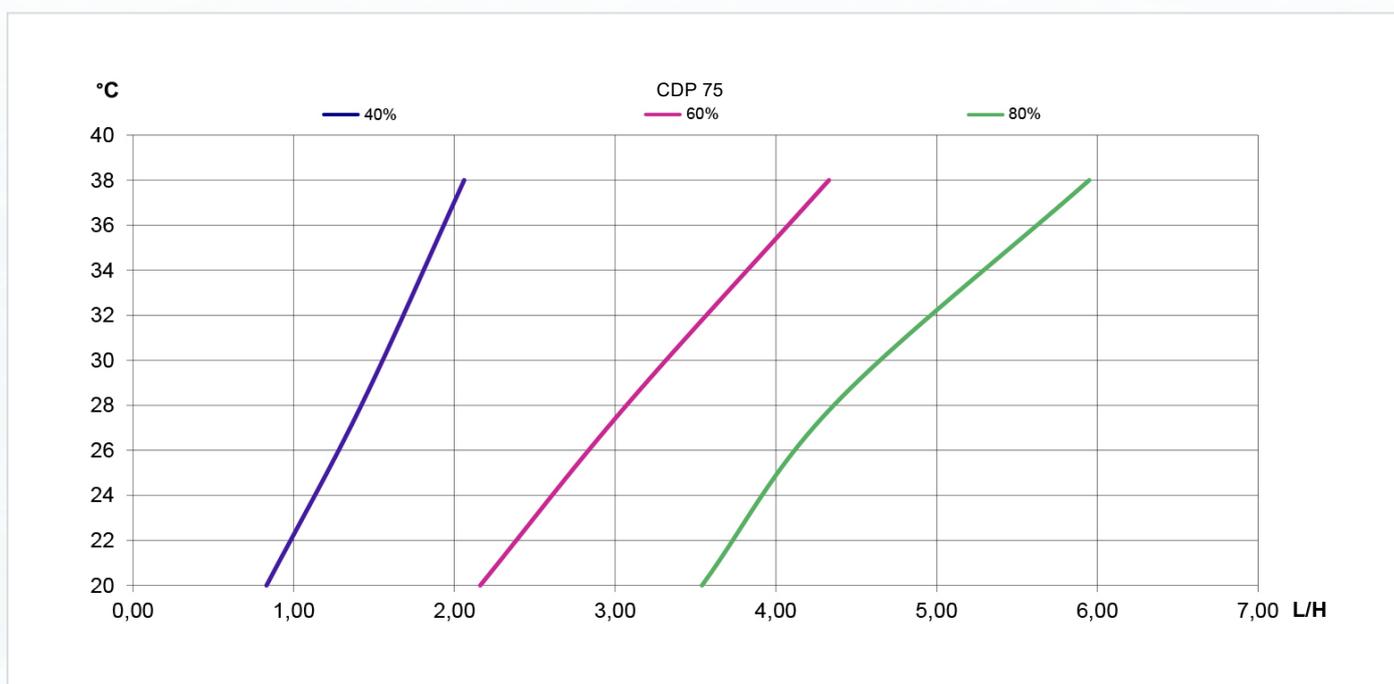
Les données de la batterie eau chaude sont basées sur une température ambiante de 27 °C

Caractéristiques techniques du condenseur à eau (chauffage de l'eau)

Raccordement	mm	Ø 15
Débit d'eau maximum	l/h	600
Capacité maximum*	kW	4,0
Pertes de charge sur l'eau	kPa	10

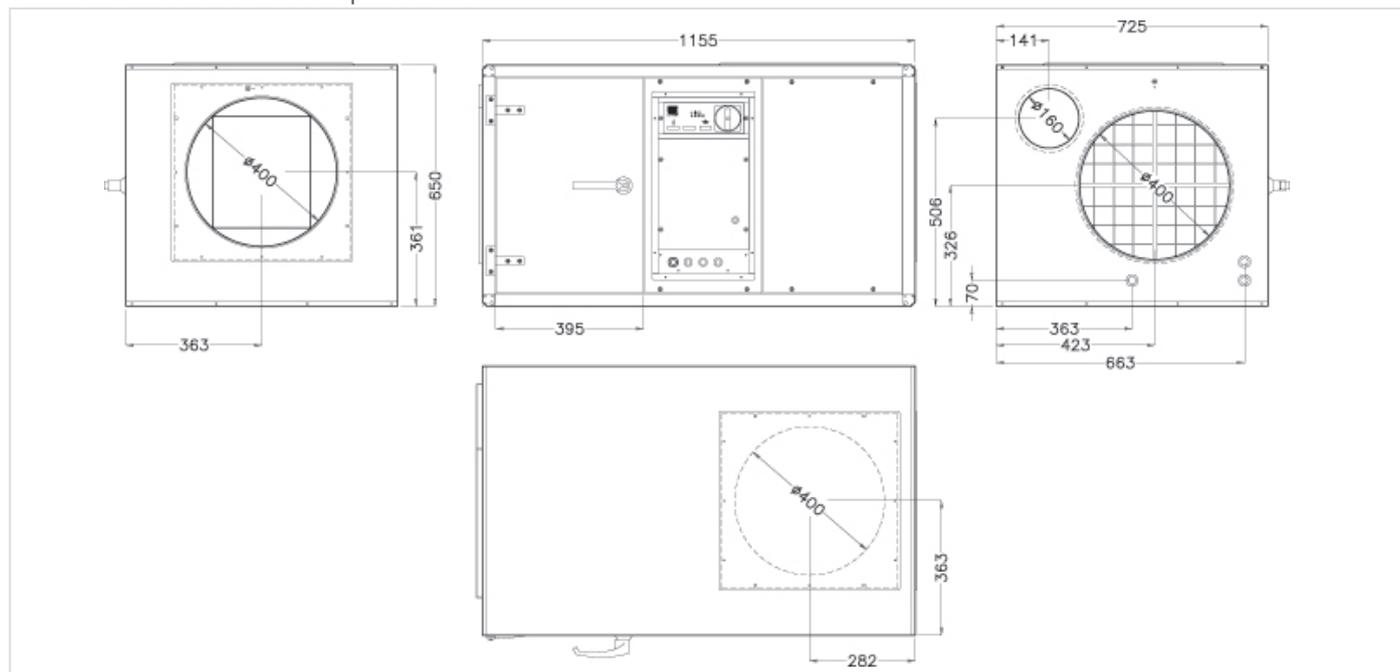
* conditions de service : BP 10 °C, HP 40 °C, température d'eau 28 °C

Courbes des capacités

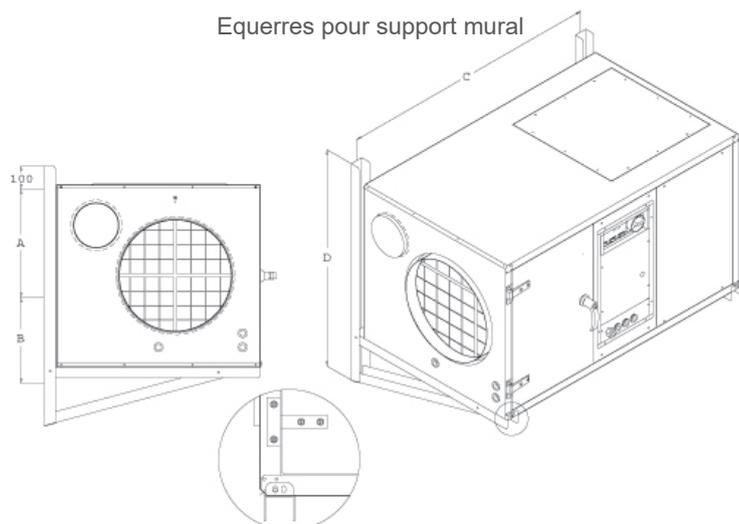


Dimensions

Toutes les dimensions sont indiquées en mm

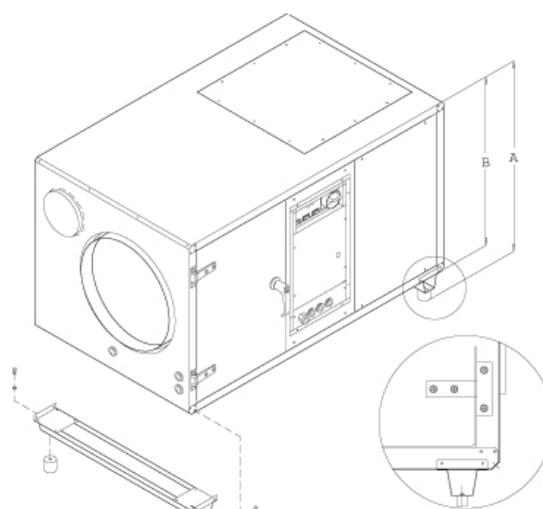


Equerres pour support mural



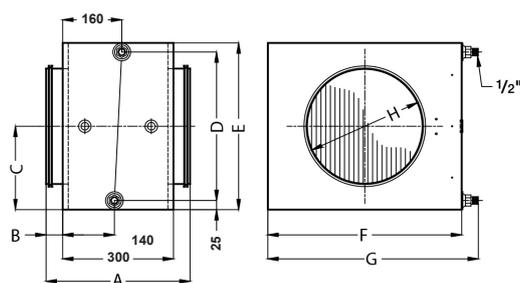
A	B	C	D
365	270	1092	932

Socles antivibratoires



A	B
745 \pm 2	650

Batterie eau chaude



	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
$\varnothing 400$	410	55	240	430	580	650	695	400	28

Accessoires et options



Hygrostat
d'ambiance



Hygrothermostat
d'ambiance



Hygrostat de gaine



Batterie eau chaude



Batterie électrique avec
contacteur de puissance



Sonde de dégivrage
15 - 38°C



Pieds amortisseurs



Thermostat de
gaine



Equerre pour support
mural

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

2A RUE DE L'EMBRANCHEMENT

67116 REICHSTETT - FRANCE

T. 03 88 18 11 18 - F. 03 88 20 51 33

CONTACT@GECO.FR



WWW.GECO.FR