

FLEXLINE

HUMIDIFICATEUR À VAPEUR À ÉLECTRODES
POUR L'HUMIDIFICATION DIRECTE DES PIÈCES



GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

HUMIDIFICATION CLIMATIQUE ET DE PROCESSUS

AVANTAGES

LE MODÈLE MINISTEAM E OPTIMISE LE CLIMAT INTÉRIEUR GRÂCE À LA RÉGULATION DE L'HUMIDITÉ.
IL EST PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ AUX MILIEUX DE L'INDUSTRIE, DU COMMERCE, DE L'ENSEIGNEMENT ET DES LOISIRS.



- Humidification hygiénique et fiable avec de la vapeur pure exempte de minéraux
- Conception fonctionnelle
- Cylindre à vapeur réutilisable : facile à ouvrir, à nettoyer et à réutiliser
- Électrodes de grande surface en acier inoxydable, interchangeables sans outils
- Pompe à vidange robuste
- Exploitation optimale de l'énergie grâce à une adaptation autonome à l'eau disponible
- Protocole de communication intégré Modbus RTU
- Ergonomique grâce à l'écran LED clairement structuré



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MINISTEAM E

TYPE	MSE05		MSE10
Production de vapeur [kg/h]	4,4 - 4,8	4,8 - 5,2	9,5 - 10,4
Branchement électrique ⁽¹⁾ [V/Hz]	220-240/1/N/50-60		380-415/3/N/50-60
Puissance électrique [kW]	3,3 - 3,6	3,6 - 3,9	7,1 - 7,8
Consommation [A]	15	5,4	10,8
Protection (fusible) [A]	1 x 16	3 x 10	3 x 16
Tension de commande [V]	220-240V/1/N		
Poids à vide [kg]	15		
Poids en service [kg]	20		
Dimensions de l'appareil ⁽⁵⁾ lxhxp [mm]	595 x 390 x 255		
Arrivée d'eau	1-10 bar, avec raccord 3/4"		
Raccord d'eau usée [mm]	dans le conduit d'écoulement de la construction		

Sous réserve de modifications techniques.

⁽¹⁾ Autres tensions sur demande. ⁽⁵⁾ Dimensions extérieures en largeur et en profondeur. Hauteur avec raccord d'évacuation.

HUMIDIFICATION CLIMATIQUE ET DE PROCESSUS

DIRECT ET DURABLE AVEC DISPOSITIF DE VENTILATION INTÉGRÉ.

Le MiniSteam E est un humidificateur à vapeur pour l'humidification directe des pièces. Il peut s'utiliser avec de l'eau potable normale et produit une vapeur pure, exempte de minéraux. Son dispositif de ventilation intégré silencieux diffuse la vapeur de manière homogène dans la pièce et permet de l'humidifier même sans climatisation.

Avec une production de vapeur de 5 et 10kg/h, il convient particulièrement à l'humidification de bureaux de petite et moyenne taille ainsi que d'ateliers de production et d'entrepôts.

Le bac de boîtier du MiniSteam E est en acier inoxydable résistant à la corrosion. Le couvercle est entièrement amovible pour un entretien facile et complet. Pour des raisons de sécurité, l'appareil est verrouillable pour empêcher tout accès non autorisé. L'excellente qualité garantit une longue durée de vie.



ERGONOMIE MAXIMALE TOUTES LES INFORMATIONS EN UN COUP D'ŒIL.

Le MiniSteam E est équipé d'un écran LED clair. Il permet d'avoir un aperçu de toutes les données importantes concernant l'appareil et les processus.

Les pictogrammes d'affichage sont simples et indiquent clairement le statut de l'humidificateur à vapeur.

Les touches de commande permettent une navigation rapide et intuitive dans un menu clair et facilement compréhensible.



OPTIONS VARIÉES POUR UNE CONFIGURATION INDIVIDUELLE.

MiniSteam E s'adapte aux besoins des domaines d'application les plus variés grâce à un équipement et une configuration individuelle aux nombreuses options. Ainsi, il peut répondre aux exigences de presque tous les projets. Si nécessaire, ces options peuvent être intégrées ultérieurement

- **Superflush** : le dispositif innovant de rinçage de cylindre prolonge nettement la durée de vie du cylindre.
- **HyFlow** : le sectionneur de système certifié selon la norme DVGW protège l'eau potable des impuretés.
- **HyCool** : le dispositif intégré de refroidissement de l'eau usée garantit que la température de l'eau usée n'excède pas 60°C.
- **Choix de formes et de matériaux pour les électrodes** : permet une adaptation optimale aux différentes qualités de l'eau.

FIABLE ET SÛR GRÂCE À UNE TECHNIQUE DE RÉGULATION PRÉCISE.

MiniSteam E traite tous les signaux de régulation courants et s'adapte de manière autonome à la qualité de l'eau disponible.

- Pilotage continu ou à un niveau
- Régulation PI intégrée
- Test système automatique
- 2 signalisations à distance libres de potentiel
- Interface série intégrée à séparation galvanique RS-485 (EIA-485)
- Vidange en mode de veille et chauffage en mode veille.



UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société familiale GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air domestique et professionnel sur 3 axes : la déshumidification, la ventilation et les solutions de chauffage.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestiques et tertiaires de haute qualité et performantes ayant un objectif commun : la récupération et l'optimisation d'énergie en minimisant l'impact sur notre climat.

Il y aura toujours une solution GECO à votre problématique, nous serons ravis de vous conseiller et de vous proposer le produit le plus adapté afin de rendre votre environnement confortable.

GECO

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

15 rue Nicolas Cugnot
67410 DRUSENHEIM
FRANCE
Tel. +33 (0)3 88 18 11 18
contact@geco.fr

geco.fr