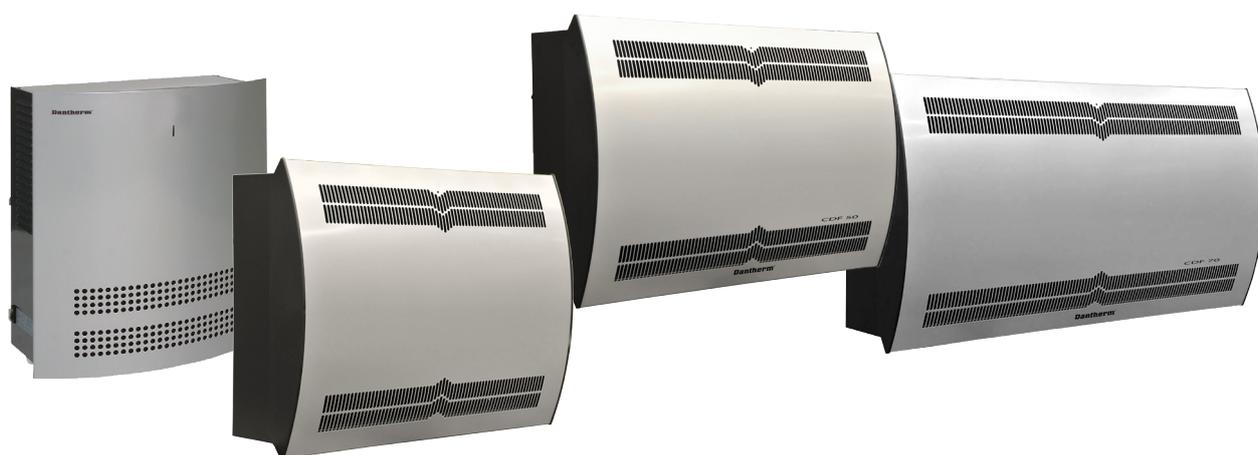


# DÉSHUMIDIFICATEUR MURAL ULTRA SILENCIEUX

CDF 10 - 40 - 50 - 70



# **GECO**

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

# CDF 10-40-50-70

## DÉSHUMIDIFICATEUR ULTRA SILENCIEUX

### PRÉSERVER ET PROTÉGER SIMPLEMENT ET À MOINDRE COÛT

Les puissants déshumidificateurs de la gamme CDF de GECO protègent idéalement vos biens des dégâts provoqués par l'humidité. Ils sont étudiés pour le contrôle de l'humidité dans les espaces de stockage, les musées, les églises, les salles d'archives et les stations de traitement de l'eau.

Les moisissures, les champignons, les bactéries et la corrosion se diffusent rapidement dans les salles soumises à des variations de température.

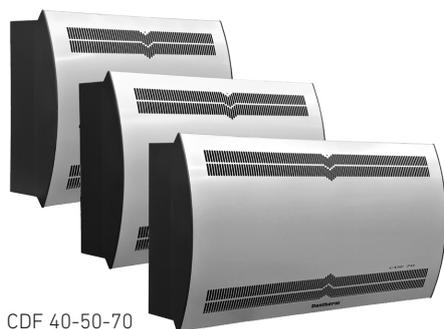
Les déshumidificateurs CDF maintiennent intacts les équipements, le mobilier, le matériel et les bâtiments et instaurent un climat intérieur plus sain.

### DÉSHUMIDIFICATION ÉCONOMIQUE

Les solutions de notre gamme CDF sont économiques car elles consomment peu d'énergie et assurent une déshumidification qui produit de la chaleur latente convertie aux fins de chauffage de la pièce.

### DESIGN MODERNE

Grâce à leur design moderne, leur fonctionnalité et leur simplicité de fonctionnement, les solutions de la gamme CDF conviennent aussi parfaitement aux salles d'archives, bibliothèques et autres espaces de stockage pour lesquels la beauté des lieux revêt presque autant d'importance que la préservation et la protection du matériel conservé.



CDF 40-50-70



CDF 10 avec réservoir d'eau

CDF 10 gris

CDF 10 blanc

MODÈLE	CDF 10	CDF 40	CDF 50	CDF 70
DÉBIT D'AIR (M <sup>3</sup> /H)	220	400	680	900
CAPACITÉ DE DÉSHUMIDIFICATION À 20°C/HR 60% (L/24H)	4,3	16,3	34,8	42,5
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE (V)	1x230/50Hz	1x230/50Hz	1x230/50 Hz	1x230/50 Hz
NIVEAU SONORE (DB(A))	46	46	47	50
PLAGE DE FONCTIONNEMENT (HR%)	40-100	40-100	40-100	40-100
PLAGE DE FONCTIONNEMENT (°C)	3-30	3-32	3-32	3-32
HAUTEUR (MM)	600*	770	770	770
LARGEUR (MM)	535	1010	1160	1495
LONGUEUR (MM)	240	328	328	328
POIDS (KG)	28	56,5	65	75,5

# CDF 10-40-50-70

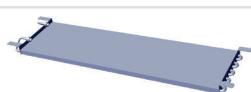
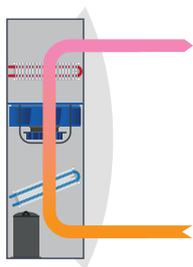
## DÉSHUMIDIFICATEUR ULTRA SILENCIEUX

### NOUVEAUX MODÈLES DOTÉS DE NOMBREUSES OPTIONS DE COMMUNICATION CDF 40-50-70

GECO a développé une nouvelle gamme de déshumidificateurs 40-50-70 CDF simples d'utilisation, conçus pour une fixation murale et dotés de fonctions inédites comme une commande à distance de pointe et de nouvelles options de communication. Combinés aux ventilateurs performants et économes en énergie aux compresseurs à haut rendement et aux options de surveillance, les déshumidificateurs de la gamme CDF sont prodigieusement économiques.

#### MODE DE FONCTIONNEMENT

Les déshumidificateurs CDF font circuler l'air à travers un évaporateur, éliminent l'humidité et renvoient de l'air sec et chaud dans la pièce. Ils maintiennent ainsi un taux d'humidité agréable et réduisent la condensation. Des batteries eau chaude ou électriques sont disponibles en option pour fournir un chauffage supplémentaire de la pièce.



Batterie eau chaude



Batterie de chauffage électrique



Commande à distance DRC1

#### OPTIONS DE COMMUNICATION

Dotés du port RS485, qui permet la communication avec les systèmes BMS (Modbus RTU), les déshumidificateurs de la nouvelle gamme CDF proposent des fonctions avancées de contrôle qui s'avèrent idéales, notamment pour les musées. Ils sont également équipés d'un port USB qui permet l'enregistrement de l'historique (hygrométrie et température).

#### NOUVELLE COMMANDE À DISTANCE DRC1

La nouvelle commande à distance permet l'affichage et le réglage de l'humidité relative, de la température, des alarmes et des informations liées à l'entretien. La commande à distance peut être verrouillée pour éviter toute modification accidentelle des réglages.



Vanne DN 10 et servomoteur pour batterie de chauffage eau chaude



Pied pour montage au sol, 2 pcs

#### ATOUTS CDF 40-50-70

- Faible niveau sonore
- Faible consommation énergétique
- Design moderne
- Commande à distance DRC1 en option
- Contrôle intégré du chauffage et de l'humidité
- Communication BMS (Modbus RTU)

#### ACCESSOIRES CDF 40-50-70

- Commande à distance sans fil DRC1
- Jeu de montage au sol
- Batteries eau chaude
- Vanne de régulation pour batterie eau chaude
- Batteries électriques
- Ventilateurs d'extraction d'air

#### ACCESSOIRES CDF 10

- Réservoir d'eau



Ventilateur d'extraction d'air  
Q = 97 m<sup>3</sup>/h



## UN ENVIRONNEMENT CONFORTABLE QUELQUE SOIT LE CLIMAT AMBIANT

Fondée en 1978, la société familiale GECO s'est spécialisée dans le traitement de l'air sur 3 axes : la déshumidification, la ventilation et les solutions de chauffage pour piscines.

La qualité de nos produits, l'expérience de nos techniciens-conseils, l'important stock permanent de produits et pièces ont contribué au développement de la société.

L'économie d'énergie, la réduction des gaz à effet de serre et la santé des personnes sont les éléments de la philosophie de la société GECO depuis plus de 40 ans.

Ainsi, GECO Déshumidification commercialise des produits de qualité et de haute performance qui vont permettre d'importantes économies d'énergie et de contrôler le taux d'hygrométrie pour

un confort optimal des personnes et la préservation des matériaux.

GECO Ventilation, soucieuse d'optimiser les économies d'énergie, propose une gamme complète de VMC double flux domestique et tertiaire de haute qualité et performante ayant un objectif commun : la récupération et l'optimisation d'énergie.

# **GECO**

SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT DE L'AIR

2A rue de l'Embranchement  
67116 REICHSTETT  
FRANCE  
Tel. +33 (0)3 88 18 11 18  
Fax +33 (0)3 88 20 51 33  
contact@geco.fr

**geco.fr**